



**COLMONOY® (nickel-based)**

合金	公称組成 (%)										ロックウェル硬さ (Cスケール)	供給形態	説明および一般的使用法	合金
	C	Cr	B	Si	Fe	Ni	Mo	W	Others					
<b>88HV<sup>1</sup></b> 炭化クロム 合金	0.6	15.0	3.0	4.0	3.5	Bal		15.5			58-63	アトマイズ粉末	耐摩耗性および耐食性の最大化のためホウ化タングステンおよびクロムを含有する独自の合金です。高温・高摩耗用途として使用します。研磨あるいはCBN 工具で仕上げます。	<b>88HV<sup>1</sup></b> 炭化クロム 合金
<b>69HV</b>	0.5	16.5	3.5	5.1	3.0	Bal	3.0		Cu2.0		57-63	アトマイズ粉末	良好な耐摩耗性を得るためにクロムおよびモリブデンの配合を増やした合金です。研磨で仕上げます。	<b>69HV</b>
<b>63HV</b>	0.6	14.0	3.0	4.2	4.0	Bal					56-62	アトマイズ粉末	炭化クロムを含有する硬いニッケル-クロム-ホウ素合金です。優れた耐摩耗性および耐食性があります。研磨で仕上げます。	<b>63HV</b>
<b>53HV</b>	0.5	13.5	2.4	3.7	4.0	Bal					45-50	アトマイズ粉末	63HV と同様ですが、わずかに低い耐摩耗性および同等の耐食性と大きな延性を持ちます。研磨で仕上げます。	<b>53HV</b>
<b>43HV</b>	0.2	4.0	1.2	2.8		Bal	3.0		P:2.2		35-40	アトマイズ粉末	52DJ や 43HV より延性が良好で硬度が小さく、わずかに低い耐摩耗性と大きな耐食性を持ちます。超硬と研磨で仕上げます。	<b>43HV</b>
<b>62DJ</b>	0.6	14.0	3.0	4.2	4.0	Bal					56-62	アトマイズ粉末	炭化クロムを含有する硬いニッケル-クロム-ホウ素合金です。耐摩耗性および耐食性に優れており、標準 HV 粒子サイズ分布より細かいです。研磨で仕上げます。	<b>62DJ</b>
<b>52DJ</b>	0.5	13.5	2.4	3.7	4.0	Bal					45-50	アトマイズ粉末	62DJ と同様ですが、耐摩耗性がわずかに低く耐食性が同等で、延性が大きいです。標準 HV 粒子サイズ分布より細かいです。研磨で仕上げます。	<b>52DJ</b>

1 米国特許 No. 5,141,571

**WALLEX™ (cobalt-based)**

<b>40 HV</b>	0.6	16.2	2.0	1.9	2.0	23.5		7.6	Co:Bal		40-45	アトマイズ粉末	Wallex 50 と同様の被膜を形成するコバルト-ニッケル合金粉末ですが、比較的柔らかいです。超硬工具と研磨で仕上げます。コバルト #6 が使用される製品へ置き換え、メリットが出るように開発されました。	<b>40 HV</b>
<b>50 HV</b>	0.8	19.0	3.4	2.8	2.0	18.0		10.0	Co:Bal		55-60	アトマイズ粉末	良好な耐食性と低い摩擦係数が良好な金属間摩耗保護 (大きな衝撃のない) を提供します。ブッシュ、ナイフおよびカム用で、研磨で仕上げます。	<b>50 HV</b>

本紙に記載した情報はガイドラインとして提供されるものです。最適な工法・用途はエンドユーザーにゆだねられるものであり、Wall Colmonoy Corporation は不適切な使用あるいは工程に付随する損害については責任を負いません。

SIDE 2

更新: 2013年6月