



COLMONOY® (nickel-based)

合 金	公称組成 (%)									ロックウェル硬さ (C スケール)	溶融温度 (約)	供給形態	適用方法	説明および一般的使用法	合 金	
	C	Cr	B	Si	Fe	Ni	Mo	W	Others							
ColTung™1	タン グ ス テ ン カー バ イ ド ニ ッ ケ ル 合 金	1.8 40% タングステン	7.0 カーバイド	1.9 粒子	2.7	2.2	Bal		38.5	Co:0.12	59-64	1900 °F 1040 °C	ヘアロッド	酸素アセチレン、 ティグ溶接	ホウ化クロムを豊富に含有したニッケルクロム－ホウ素合金がきわめて硬いタングステ ン カーバイド粒子の保持に使用されます。溶射用の Colmonoy 75 あるいは 705 と 同じ化学的性質を持つ被膜をロッド棒で作ります。研磨で仕上げます。	ColTung™1
64		2.5 40% タングステン	9.0 カーバイド	1.7 粒子	2.9	3.8	Bal		33.0	Co:4.8	58min.	1950 °F 1065 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	高度の耐摩耗性を要する用途のためのニッケル基の複合粉末です。耐摩耗性に優れたタ ングステン カーバイド粒子を適度に高い割合で含有しています (3500DPH)。	64
75		2.9 50% タングステン	7.5 カーバイド	1.4 粒子	2.4	2.5	Bal		41.4	Co:6.0	57-63	1950 °F 1065 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	ニッケルクロム－ホウ素合金が極めて硬いタングステン カーバイド粒子を保持して います。主に激しい滑り摩擦からの保護に使用されます。研磨で仕上げます。	75
635		2.3 35% タングステン	8.0 カーバイド	1.9 粒子	3.0	2.5	Bal		30.8	Co:2.1	57-63	1930 °F 1055 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	ニッケルクロム－ホウ素合金が極めて硬いタングステン カーバイド粒子を保持しま す。摩損保護に優れています。	635
705		2.2 50% タングステン	7.0 カーバイド	1.5 粒子	2.1	2.0	Bal		48.1		56-63	1875 °F 1025 °C	複合粉末	フューズウェルダー	強靱なニッケルクロム－ホウ素合金がひどい摩損の保護に使用される極めて硬いタン グステンカーバイドを保持します。スクリューコンベヤーおよびオーガに使用されます。 研磨で仕上げます。	705
730		2.4 35% タングステン	8.4 カーバイド	1.8 粒子	2.4	2.5	Bal		39.2	Co:2.1	57-63	1940 °F 1060 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	強靱なニッケルクロム－タングステン合金が極めて硬いタングステンカーバイド粒子を保持します。 Colmonoy 750 より細かいメッシュのタングステン カーバイドです。微細粒子摩耗条件からの保護の ためにポンプ ブラジジャーやスリーブに使用されます。充填摩耗を最小にします。研磨で仕上げます。	730
750		3.0 50% タングステン	6.0 カーバイド	1.6 粒子	1.5	2.0	Bal		46.8	Co:6.0	57-63	1960 °F 1070 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	強靱なニッケルクロム－タングステン合金が極めて硬いタングステンカーバイド粒子を保持するた めに使用されます。極めて厳しい摩耗条件に最適です。研磨で仕上げます。	750

WALLEX™ (cobalt-based)

40	0.6	16.2	2.0	1.9	2.0	23.5		7.6	Co:Bal	41-46	2080 °F 1140 °C	アトマイズ粉末、 インゴット	スプレーウェルダー、 フューズウェルダー	Wallex 50 同様の被膜を形成するコバルト-ニッケル合金ですが、比較的柔らかいです。 超硬合金工具と研磨で仕上げます。コバルト #6 が使用される製品へ置き換え、メリッ トが出るように開発されました。	40
50	0.8	19.0	3.4	2.8	2.0	18.0		10.0	Co:Bal	56-61	2000 °F 1095 °C	アトマイズ粉末、 インゴット	スプレーウェルダー、 フューズウェルダー	良好な耐食性および低摩擦係数が良好な金属間摩耗保護（大きな衝撃を伴わない）を提 供します。ブッシュ、ナイフやカム用です。研磨で仕上げます。	50
55	2.3 35% タングステン カーバイド粒子	12.0	2.0	1.7	1.2	12.6		34.8	Co:Bal	58min.	2030 °F 1110 °C	複合粉末	スプレーウェルダー	コバルト-ニッケル合金を使って極めて硬いタングステンカーバイド粒子を保持しま す。厳しい滑り摩耗からの表面保護に主に使用されます。研磨で仕上げます。	55