



WALLCOLMONOY
SURFACING ALLOYS



Ball Valve HVOF sprayed, PTA or TIG welded - Wallex 6

テクニカルデータシート

ウォーレックス™ 6:

**耐食性・耐キャビテーション
性に優れたコバルト系硬質
サーフェシング用合金**

■ 説明

ウォーレックス6は、耐食性、耐摩耗性、耐キャビテーションに優れたコバルト系合金です。

AWS A5.21、ERCoCr-Aなど、お客様の仕様に合わせて供給できます。

■ 成分

(Wt%)

コバルト	残り
ニッケル	3.0
鉄	3.0
クロム	29.0
ケイ素	2.0
炭素	1.2
タングステン	4.5

■ 物理的性質

代表的硬度（ロックウェルC）	40 ~ 45
比重	8.46 gm/c
融点(固液相)	固相線 1283℃
	液相線 1395℃

■ 平均熱膨張率

温度 (℃)	温度(℃)×10 ⁶ 当たり
20-100	11.3
20-200	12.9
20-400	13.6
20-700	14.7
20-900	15.5

■ 高温硬さ

テスト温度(℃)	ロックウェル C 硬度
20	47
400	37
500	37
600	31.5
700	30.5
800	18.5

■ 用途

弁座、プラグ、ポンプ、ベアリング、シャフト

■ サイズ・形状

酸素アセチレン溶接・TIG 肉盛溶接用鑄造ロッド、遠心鑄造ブッシュ・スリーブ、ロストワックス鑄造物

	径 (mm)	長さ (mm)	形状
Wallex6	3.2	約 1,000	丸棒
	4		
	5		
	6.4		
	8		

■ 注意

使用に際し、ニッケルとクロムの発がん性に関する情報の MSDS を熟読ください。
溶接用設備の高電圧は死亡事故につながる恐れがあるため、ご注意ください。
アーク溶接で発生する紫外光から眼と皮膚を守るため、適切な保護具をご使用ください。
また、詳細は米国政府印刷局の「OSHA(米国労働安全衛生局)安全衛生基準」をご参照ください。

以上の情報は、基本的なガイドラインですが、
それぞれの用途に最適な手順を確立することは、エンドユーザーの責任です。
この製品の誤った使用や不適切な使用による故障、およびこの製品を使用して起こる偶発的な損傷については、ウォールコルモノイ社は一切の責任を負いません。



株式会社 進 和

URL: <http://www.shinwa-jpn.co.jp/>

〒463-0046 名古屋市守山区苗代二丁目9番3号
名古屋本店：Tel.052-796-2531 Fax.052-796-2545
海外事業部：Tel.+81-52-796-2554

国内拠点：名古屋本店・東京支店・大阪支店・九州支店・北海道(苫小牧)・東北(仙台)・小山・静岡・浜松・広島
海外拠点：USA(ケンタッキー・テキサス)・UK(バートン・オン・トレント)・THAI(バンコク)・中国(上海・広州・天津・長春・煙台)・INDIA(バンガロール・デリー)
BRAZIL(ソコカバ)・INDONESIA(ジャカルタ)

